



Bovins laitiers

Conditions de réussite d'un ensilage de qualité en grosses balles enrubannées



Claude Béland, agr.

Conseiller en gestion

MAPAQ Centre-du-Québec

<http://www.agr.gouv.qc.ca>

Pour commentaires : claude.beland@agr.gouv.qc.ca

Révisé le 2 juillet 2003

« Ne ménagez pas le plastique lorsque vous enrobez des grosses balles rectangulaires ». Cet énoncé est une des recommandations formulées par des chercheurs de l'Université du Wisconsin suite à une série de recherches portant sur l'enrubannage des grosses balles rectangulaires. Les essais ont porté sur des balles rectangulaires de luzerne mesurant 86 cm x 81 cm x 1,52 m.

La recette pour réussir un ensilage d'herbe d'excellente qualité avec les grosses balles est de les enruber le plus tôt possible après le pressage et d'appliquer suffisamment de couches de plastique pour maintenir le milieu en situation anaérobie.

Une partie des essais avait pour objectif de comparer l'influence de l'épaisseur du plastique sur l'élévation de la température interne des balles après l'enrubannage. Ils ont utilisé deux épaisseurs de plastique, soit 1 millimètre et 1,5 millimètre.

Des grosses balles rectangulaires dosant 30% d'humidité ont été enrubannées.

Les chercheurs n'ont pas noté de différence entre les deux épaisseurs de plastique. L'important semble être l'épaisseur totale. Pour abaisser la température interne des balles et limiter le chauffage, il fallait enruber les balles avec une épaisseur minimale de 6 millimètres de plastique. Ils ont observé que les grosses balles rectangulaires exigeaient un recouvrement de plastique plus épais que les grosses balles rondes.

Une autre partie des essais consistait à vérifier l'influence du temps d'attente entre le pressage et l'enrubannage sur la température interne des balles. Les résultats ont démontré qu'il était préférable d'enrubanner le plus tôt possible après le pressage, soit préféablement moins de 12 heures après la mise en balles, sans jamais dépasser 24 heures. De plus, ils ont noté que les grosses balles rondes pouvaient supporter une période d'attente plus courte (4 à 6 heures) entre le pressage et l'enrubannage que les grosses balles rectangulaires.

Voici, en résumé, les dix principaux points à surveiller pour conserver le mieux possible des fourrages entreposés en grosses balles enrubannées.

- a) Récolter un fourrage jeune et de qualité. Se rappeler qu'on ne peut pas faire de l'or avec de la paille !
- b) Vaut mieux presser et enrubanner du foin humide que le laisser sur le champ et subir des pertes importantes suite à des averses de pluie.
- c) Presser le plus serré possible de façon à réduire la quantité d'air à l'intérieur des balles et favoriser la fermentation anaérobique.
- d) Enrubanner le plus tôt possible après le pressage ou en moins de 12 heures.
- e) Enrubanner avec une épaisseur de plastique suffisante, soit 6 millimètres pour les balles rondes et 8 millimètres pour les grosses balles rectangulaires.
- f) Entreposer les balles à un endroit bien égoutté où il n'y a pas de risque d'accumulation d'eau.
- g) Entreposer les balles à un endroit bien nivelé et exempt d'objets ou de tiges mortes qui pourraient perforer le plastique à plusieurs endroits.
- h) Manipuler les balles le moins possible et avec un très grand soin après l'enrubannage de façon à éviter les perforations et l'éirement du plastique.
- i) Ne pas placer les balles trop près d'une clôture ou d'un fossé de façon à maintenir le pourtour des balles exempt de mauvaises herbes qui pourraient servir d'abri à des rongeurs.
- j) Vérifier régulièrement les balles pour éliminer les déchirures et les perforations du plastique. Se rappeler que les balles commencent immédiatement à se dégrader dès qu'il y a une perforation du plastique.

Source : Ces propos sont tirés de la revue Hoard's Dairymen, édition mai 2002

CB CONDITIONS RÉUSSITE

582 mots

3099 caractères

Le 24 avril 2003